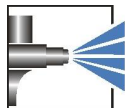


Lakier bazowy wodny WO1828M / RRS W03

Właściwości	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wodorozcieńczalny lakier piecowy ■ Zastosowanie np. w branży samochodowej ■ Efekt metaliczny ■ Dobra odporność na uderzenia kamienia ■ Przelakierowywanie farbami proszkowymi 																				
Dane techniczne	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Baza</td> <td>Związek z Zywicy Akrylowej, Poliestrowej i Aminowej</td> </tr> <tr> <td>■ Kolor</td> <td>kolory metaliczne</td> </tr> <tr> <td>■ Stopień połysku wizualnie</td> <td>mat</td> </tr> <tr> <td>■ Lepkość DIN 53211 (poprzednia)</td> <td>Czas wypływu 14-16 sekund 4 mm kubek wypływowy</td> </tr> <tr> <td>■ Rozcieńczalnik</td> <td>woda zdemineralizowana</td> </tr> <tr> <td>■ Wartość pH</td> <td>8,2-8,4</td> </tr> <tr> <td>■ Gęstość wartość teoretyczna</td> <td>1,00-1,02 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Części stałe wartość teoretyczna</td> <td>6-10 %</td> </tr> <tr> <td>■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna</td> <td>50-70 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji</td> <td>140-170 g/m², Grubość warstwy 10 µm</td> </tr> </tbody> </table>	■ Baza	Związek z Zywicy Akrylowej, Poliestrowej i Aminowej	■ Kolor	kolory metaliczne	■ Stopień połysku wizualnie	mat	■ Lepkość DIN 53211 (poprzednia)	Czas wypływu 14-16 sekund 4 mm kubek wypływowy	■ Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana	■ Wartość pH	8,2-8,4	■ Gęstość wartość teoretyczna	1,00-1,02 g/ml	■ Części stałe wartość teoretyczna	6-10 %	■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	50-70 ml/kg	■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	140-170 g/m ² , Grubość warstwy 10 µm
■ Baza	Związek z Zywicy Akrylowej, Poliestrowej i Aminowej																				
■ Kolor	kolory metaliczne																				
■ Stopień połysku wizualnie	mat																				
■ Lepkość DIN 53211 (poprzednia)	Czas wypływu 14-16 sekund 4 mm kubek wypływowy																				
■ Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana																				
■ Wartość pH	8,2-8,4																				
■ Gęstość wartość teoretyczna	1,00-1,02 g/ml																				
■ Części stałe wartość teoretyczna	6-10 %																				
■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	50-70 ml/kg																				
■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	140-170 g/m ² , Grubość warstwy 10 µm																				
Powierzchnia	<ul style="list-style-type: none"> ■ Felgi-metaly lekkie 																				
Przygotowanie powierzchni	<ul style="list-style-type: none"> ■ Powierzchnia musi być wolna od wszelkich przywierających materiałów np. oleje, tłuszcze, rdza, zgorzelina, naskórek walcowniczy, pozostałości po woskach i środkach antyadhezyjnych. Zaleca się wykonanie testu próbnego w celu sprawdzenia na powierzchni przydatności jakości lakieru. Chromianowanie lub wolne od chromu powłoki konwersyjne 																				
System	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Powierzchnia</td> <td>na felgi z metali lekkich</td> </tr> <tr> <td>■ Podkład</td> <td>RRS PRIMER Grubość warstwy suchej 90 µm</td> </tr> <tr> <td>■ lakier bazowy</td> <td>RRS W03 Grubość warstwy suchej 10 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Lakier bezbarwny</td> <td>RRS CLEARCOAT Grubość warstwy suchej 70 µm</td> </tr> </tbody> </table>	■ Powierzchnia	na felgi z metali lekkich	■ Podkład	RRS PRIMER Grubość warstwy suchej 90 µm	■ lakier bazowy	RRS W03 Grubość warstwy suchej 10 µm	■ Lakier bezbarwny	RRS CLEARCOAT Grubość warstwy suchej 70 µm												
■ Powierzchnia	na felgi z metali lekkich																				
■ Podkład	RRS PRIMER Grubość warstwy suchej 90 µm																				
■ lakier bazowy	RRS W03 Grubość warstwy suchej 10 µm																				
■ Lakier bezbarwny	RRS CLEARCOAT Grubość warstwy suchej 70 µm																				
Test mechaniczny	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Test na uderzenia kamieniami DIN EN ISO 20567-1</td> <td>Wartość znamionowa <2</td> </tr> </tbody> </table>	■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Test na uderzenia kamieniami DIN EN ISO 20567-1	Wartość znamionowa <2																
■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ Test na uderzenia kamieniami DIN EN ISO 20567-1	Wartość znamionowa <2																				
Test wytrzymałości																					

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.



Lakier bazowy wodny WO1828M / RRS W03

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Odporność na wilgoć - stały klimat DIN EN ISO 6270-2 (CH) 240 godzin Stopień pęcherzykowania 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2 ■ Badanie odporności w rozpylonej solance (CASS) DIN EN ISO 9227 240 godzin Odwarstwienie Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8
Technologia i zastosowanie	<ul style="list-style-type: none"> ■ Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą. ■ Temperatura obiektu 60 °C ■ Warunki nakładania farby Temperatura pomieszczenia 15-25 °C względna wilgotność powietrza 50-70 % ■ Natrysk - wysokie ciśnienie lepkość dostawcza Dysza: 1,2 mm Ciśnienie natrysku 4 bar ■ Elektrostatycznie możliwy, charakterystyczny dla urządzenia ■ Czyszczenie narzędzi Natychmiast wodą , ewentualnie z dodatkiem 5-10% (procent wagowy) środkiem czyszczącym 400916. Wysuszone narzędzia organicznymi rozpuszczalnikami, np. rozcieńczalnik RRS SOLV 4320 ■ Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia oraz środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
Utwardzanie	<ul style="list-style-type: none"> ■ Suszenie wstępne 10 min./ 120 °C ■ Pełne utwardzenie 10 min./ 170 °C - 20 min./ 150 °C ■ Temperatura obiektu wykres polimeryzacji na żądanie
Magazynowanie	<ul style="list-style-type: none"> ■ W oryginalnym opakowaniu 6 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25°C Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. <p>Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.</p>
Wskazówki specjalne	<ul style="list-style-type: none"> ■ Warunki specjalne Wszystkie dane są oparte na bazie stardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. <p>Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.</p>