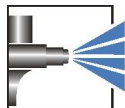


lakier bazowy wodny WO1840M / RRS W04

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---------------------------------|--|--|-----------------------------|--|-------------------------------------|---|------------------|------------------------|--------------|---------|----------------------------------|----------------|---------------------------------------|-------|--|-------------|---|---|---|--------------------|
| Właściwości | <ul style="list-style-type: none"> ■ Wodorozcieńczalny lakier piecowy ■ Zastosowanie np. w branży samochodowej ■ Efekt metaliczny ■ Dobra odporność na uderzenia kamienia ■ Dobra siła krycia ■ Przelakierowywanie farbami proszkowymi | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Dane techniczne | <table border="1"> <tr> <td>■ Baza</td> <td>Dyspersja Zywicy Poliuretanowej</td> </tr> <tr> <td>■ Kolor</td> <td>kolory metaliczne</td> </tr> <tr> <td>■ Stopień połysku wizualnie</td> <td>mat</td> </tr> <tr> <td>■ Lepkość DIN 53211 (poprzednia)</td> <td>Czas wypływu 14-16 sekund 4 mm kubek wypływowy</td> </tr> <tr> <td>■ Rozcieńczalnik</td> <td>woda zdemineralizowana</td> </tr> <tr> <td>■ Wartość pH</td> <td>7,9-8,1</td> </tr> <tr> <td>■ Gęstość wartość teoretyczna</td> <td>0,99-1,01 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Części stałe wartość teoretyczna</td> <td>4-6 %</td> </tr> <tr> <td>■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna</td> <td>40-50 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji</td> <td>100-125 g/m², Grubość warstwy 5 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji</td> <td>Kolor WO1840MR2349</td> </tr> </table> | ■ Baza | Dyspersja Zywicy Poliuretanowej | ■ Kolor | kolory metaliczne | ■ Stopień połysku wizualnie | mat | ■ Lepkość DIN 53211 (poprzednia) | Czas wypływu 14-16 sekund 4 mm kubek wypływowy | ■ Rozcieńczalnik | woda zdemineralizowana | ■ Wartość pH | 7,9-8,1 | ■ Gęstość wartość teoretyczna | 0,99-1,01 g/ml | ■ Części stałe wartość teoretyczna | 4-6 % | ■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna | 40-50 ml/kg | ■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji | 100-125 g/m ² , Grubość warstwy 5 µm | ■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji | Kolor WO1840MR2349 |
| ■ Baza | Dyspersja Zywicy Poliuretanowej | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Kolor | kolory metaliczne | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Stopień połysku wizualnie | mat | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Lepkość DIN 53211 (poprzednia) | Czas wypływu 14-16 sekund 4 mm kubek wypływowy | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Rozcieńczalnik | woda zdemineralizowana | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Wartość pH | 7,9-8,1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Gęstość wartość teoretyczna | 0,99-1,01 g/ml | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Części stałe wartość teoretyczna | 4-6 % | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna | 40-50 ml/kg | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji | 100-125 g/m ² , Grubość warstwy 5 µm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji | Kolor WO1840MR2349 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Powierzchnia | <ul style="list-style-type: none"> ■ Felgi z metali lekkich | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Przygotowanie powierzchni | <ul style="list-style-type: none"> ■ Powierzchnia musi być wolna od wszelkich przywierających materiałów np. oleje, tłuszcze, rdza, zgorzelina, naskórek walcowniczy, pozostałości po woskach i środkach antyadhezyjnych. Zaleca się wykonanie testu próbnego w celu sprawdzenia na powierzchni przydatności jakości lakieru. Chromianowanie lub wolne od chromu powłoki konwersyjne | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| System | <table border="1"> <tr> <td>■ Powierzchnia</td> <td>na felgi z metali lekkich</td> </tr> <tr> <td>■ Podkład</td> <td>RRS PRIMER Grubość warstwy suchej 90 µm</td> </tr> <tr> <td>■ lakier bazowy</td> <td>RRS W04 Grubość warstwy suchej 5 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Lakier bezbarwny</td> <td>RRS CLEARCOAT Grubość warstwy suchej 70 µm</td> </tr> </table> | ■ Powierzchnia | na felgi z metali lekkich | ■ Podkład | RRS PRIMER Grubość warstwy suchej 90 µm | ■ lakier bazowy | RRS W04 Grubość warstwy suchej 5 µm | ■ Lakier bezbarwny | RRS CLEARCOAT Grubość warstwy suchej 70 µm | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Powierzchnia | na felgi z metali lekkich | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Podkład | RRS PRIMER Grubość warstwy suchej 90 µm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ lakier bazowy | RRS W04 Grubość warstwy suchej 5 µm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Lakier bezbarwny | RRS CLEARCOAT Grubość warstwy suchej 70 µm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Test mechaniczny | <table border="1"> <tr> <td>■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Test na uderzenia kamieniami DIN EN ISO 20567-1</td> <td>Wartość znamionowa <2</td> </tr> </table> | ■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409 | Gt 0 | ■ Test na uderzenia kamieniami DIN EN ISO 20567-1 | Wartość znamionowa <2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409 | Gt 0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Test na uderzenia kamieniami DIN EN ISO 20567-1 | Wartość znamionowa <2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.



FREIOTHERM-lakier bazowy wodny WO1840M

| | |
|-----------------------------------|--|
| Test wytrzymałości | <ul style="list-style-type: none"> ■ Odporność na wilgoć - stały klimat DIN EN ISO 6270-2 (CH) 240 godzin Stopień pęcherzykowania 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2 ■ Badanie odporności w rozpylonej solance (CASS) DIN EN ISO 9227 240 godzin Odwarstwienie Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8 |
| Technologia i zastosowanie | <ul style="list-style-type: none"> ■ Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą. ■ Temperatura obiektu 60 °C ■ Warunki nakładania farby Temperatura pomieszczenia 15-25 °C względna wilgotność powietrza 50-70 % ■ Natrysk - wysokie ciśnienie lepkość dostawcza Dysza: 1,2 mm Ciśnienie natrysku 4 ■ Elektrostatycznie bar. możliwy, charakterystyczny dla urządzenia ■ Czyszczenie narzędzi Natychmiast wodą , ewentualnie z dodatkiem 5-10% (procent wagowy) środkiem czyszczącym 400916. Wyszuszone narzędzia organicznymi rozpuszczalnikami np. RRS SOLV 4320 ■ Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia oraz środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki. |
| Pełne utwardzanie | <ul style="list-style-type: none"> ■ Suszenie wstępne 10 min./ 120 °C ■ Suszenie piecowe 10 min./ 170 °C - 20 min./ 150 °C ■ Temperatura obiektu wykres polimeryzacji na żądanie |
| Magazynowanie | <ul style="list-style-type: none"> ■ W oryginalnym opakowaniu 6 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25°C Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. <p>Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.</p> |
| Wskazówki specjalne | <ul style="list-style-type: none"> ■ Warunki specjalne Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. <p>Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.</p> |