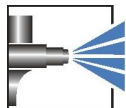


## Hydro-Farba bezbarwna WO1868HR999A / RRS W CLEARCOAT SM

<b>Właściwości</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Wodorozcieńczalny lakier piecowy</li> <li>■ Zastosowanie np. w branży samochodowej</li> <li>■ Dobra odporność mechaniczna</li> <li>■ Dobra odporność na światło i na warunki atmosferyczne</li> <li>■ Dobra odporność na chemikalia</li> <li>■ Dobra odporność na zarysowania</li> </ul>																						
<b>Dane techniczne</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Baza</td> <td>Związek z Zywicy Akrylowej i Aminowej</td> </tr> <tr> <td>■ Kolor</td> <td>bezbarwny</td> </tr> <tr> <td>■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813</td> <td>półmat 28-34 kąt 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Lepkość DIN 53211 (poprzednia)</td> <td>Czas wypływu 16-18 sekund 4 mm kubek wypływowy</td> </tr> <tr> <td>■ Rozcieńczalnik</td> <td>woda zdeminielizowana</td> </tr> <tr> <td>■ Wartość pH</td> <td>8,2-8,5</td> </tr> <tr> <td>■ Gęstość wartość teoretyczna</td> <td>1,01-1,03 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Części stałe wartość teoretyczna</td> <td>22-25 %</td> </tr> <tr> <td>■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna</td> <td>190-220 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji</td> <td>135-155 g/m<sup>2</sup>, Grubość warstwy 30 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji</td> <td>Kolor WO1868HR999A</td> </tr> </table>	■ Baza	Związek z Zywicy Akrylowej i Aminowej	■ Kolor	bezbarwny	■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813	półmat 28-34 kąt 60°	■ Lepkość DIN 53211 (poprzednia)	Czas wypływu 16-18 sekund 4 mm kubek wypływowy	■ Rozcieńczalnik	woda zdeminielizowana	■ Wartość pH	8,2-8,5	■ Gęstość wartość teoretyczna	1,01-1,03 g/ml	■ Części stałe wartość teoretyczna	22-25 %	■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	190-220 ml/kg	■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	135-155 g/m <sup>2</sup> , Grubość warstwy 30 µm	■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WO1868HR999A
■ Baza	Związek z Zywicy Akrylowej i Aminowej																						
■ Kolor	bezbarwny																						
■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813	półmat 28-34 kąt 60°																						
■ Lepkość DIN 53211 (poprzednia)	Czas wypływu 16-18 sekund 4 mm kubek wypływowy																						
■ Rozcieńczalnik	woda zdeminielizowana																						
■ Wartość pH	8,2-8,5																						
■ Gęstość wartość teoretyczna	1,01-1,03 g/ml																						
■ Części stałe wartość teoretyczna	22-25 %																						
■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	190-220 ml/kg																						
■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	135-155 g/m <sup>2</sup> , Grubość warstwy 30 µm																						
■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WO1868HR999A																						
<b>Powierzchnia</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Felgi z metali lekkich</li> </ul>																						
<b>Przygotowanie powierzchni</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Powierzchnia musi być wolna od wszelkich przywierających materiałów np. oleje, tłuszcze, rdza, zgorzelina, naskórek walcowniczy, pozostałości po woskach i środkach antyadhezyjnych. Zaleca się wykonanie testu próbnego w celu sprawdzenia na powierzchni przydatności jakości lakieru. Chromianowanie lub wolne od chromu powłoki konwersyjne</li> </ul>																						
<b>System</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Powierzchnia</td> <td>na felgi z metali lekkich</td> </tr> <tr> <td>■ Podkład</td> <td>RRS PRIMER Grubość warstwy suchej 120 µm</td> </tr> <tr> <td>■ lakier bazowy</td> <td>RRS W / S Grubość warstwy suchej 20 µm</td> </tr> <tr> <td>■ lakier nawierzchniowy</td> <td>RRS AC / PE Grubość warstwy suchej 80 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Lakier bezbarwny</td> <td>RRS W CLEARCOAT SM Grubość warstwy suchej 30 µm</td> </tr> </table>	■ Powierzchnia	na felgi z metali lekkich	■ Podkład	RRS PRIMER Grubość warstwy suchej 120 µm	■ lakier bazowy	RRS W / S Grubość warstwy suchej 20 µm	■ lakier nawierzchniowy	RRS AC / PE Grubość warstwy suchej 80 µm	■ Lakier bezbarwny	RRS W CLEARCOAT SM Grubość warstwy suchej 30 µm												
■ Powierzchnia	na felgi z metali lekkich																						
■ Podkład	RRS PRIMER Grubość warstwy suchej 120 µm																						
■ lakier bazowy	RRS W / S Grubość warstwy suchej 20 µm																						
■ lakier nawierzchniowy	RRS AC / PE Grubość warstwy suchej 80 µm																						
■ Lakier bezbarwny	RRS W CLEARCOAT SM Grubość warstwy suchej 30 µm																						
<b>Test mechaniczny</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409</li> </ul> <p style="text-align: right;">Gt 0</p>																						

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.



## Hydro-Farba bezbarwna WO1868HR999A / RRS W CLEARCOAT SM

	<ul style="list-style-type: none"> <li>Test na uderzenia kamieniami DIN EN ISO 20567-1</li> </ul>	Wartość znamionowa 1
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Badanie odporności w rozpylonej solance (CASS) DIN EN ISO 9227</li> </ul>	240 godzin Odwarstwienie Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8
<b>Technologia i zastosowanie</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą.</li> <li>Temperatura obiektu</li> <li>Warunki nakładania farby</li> <li>Natrysk - wysokie ciśnienie</li> <li>Elektrostatycznie</li> <li>Pistolet elektrostatyczny dzwonowy rot</li> <li>Czyszczenie narzędzi</li> </ul>	40-60 °C Temperatura pomieszczenia 15-25 °C względna wilgotność powietrza 50-70 % lepkość dostawcza Dysza: 1,3 mm Ciśnienie natrysku 3 bar możliwy, charakterystyczny dla urządzenia lepkość dostawcza Natychmiast wodą , ewentualnie z dodatkiem 5-10% (procent wagowy) środkiem czyszczącym 400916. Wysuszone narzędzia organicznymi rozpuszczalnikami, np. RRS SOLV 4320
	<ul style="list-style-type: none"> <li><b>Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy</b> Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia oraz środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.</li> </ul>	
<b>Utwardzanie</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pełne utwardzenie</li> <li>Temperatura obiektu</li> </ul>	15 min./ 160 °C Wykres polimeryzacji na żądanie
<b>Magazynowanie</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>W oryginalnym opakowaniu 9 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25°C Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.</li> </ul> <p>Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.</p>	
<b>Wskazówki specjalne</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li><b>Warunki specjalne</b> Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.</li> </ul> <p>Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.</p>	