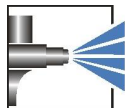


Hydro-Farba bezbar. WO1868MRA999 / RRS W CLEARCOAT M

Właściwości	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wodorozcieńczalny lakier piecowy ■ Zastosowanie np. w branży samochodowej ■ Dobra odporność mechaniczna ■ Dobra odporność na światło i na warunki atmosferyczne ■ Dobra odporność na chemikalia ■ Dobra odporność na zarysowania 																						
Dane techniczne	<table border="1"> <tr> <td>■ Baza</td> <td>Związek z Zywicy Akrylowej i Aminowej</td> </tr> <tr> <td>■ Kolor</td> <td>bezbarwny</td> </tr> <tr> <td>■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813</td> <td>mat 20-26 kąt 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Lepkość DIN 53211 (poprzednia)</td> <td>Czas wypływu 14-16 sekund 4 mm kubek wypływowy</td> </tr> <tr> <td>■ Rozcieńczalnik</td> <td>woda zdeminielizowana</td> </tr> <tr> <td>■ Wartość pH</td> <td>8,2-8,5</td> </tr> <tr> <td>■ Gęstość wartość teoretyczna</td> <td>1,01-1,03 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Części stałe wartość teoretyczna</td> <td>25-27 %</td> </tr> <tr> <td>■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna</td> <td>220-240 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji</td> <td>125-135 g/m², Grubość warstwy 30 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji</td> <td>Kolor WO1868MRA999</td> </tr> </table>	■ Baza	Związek z Zywicy Akrylowej i Aminowej	■ Kolor	bezbarwny	■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813	mat 20-26 kąt 60°	■ Lepkość DIN 53211 (poprzednia)	Czas wypływu 14-16 sekund 4 mm kubek wypływowy	■ Rozcieńczalnik	woda zdeminielizowana	■ Wartość pH	8,2-8,5	■ Gęstość wartość teoretyczna	1,01-1,03 g/ml	■ Części stałe wartość teoretyczna	25-27 %	■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	220-240 ml/kg	■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	125-135 g/m ² , Grubość warstwy 30 µm	■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WO1868MRA999
■ Baza	Związek z Zywicy Akrylowej i Aminowej																						
■ Kolor	bezbarwny																						
■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813	mat 20-26 kąt 60°																						
■ Lepkość DIN 53211 (poprzednia)	Czas wypływu 14-16 sekund 4 mm kubek wypływowy																						
■ Rozcieńczalnik	woda zdeminielizowana																						
■ Wartość pH	8,2-8,5																						
■ Gęstość wartość teoretyczna	1,01-1,03 g/ml																						
■ Części stałe wartość teoretyczna	25-27 %																						
■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	220-240 ml/kg																						
■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	125-135 g/m ² , Grubość warstwy 30 µm																						
■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WO1868MRA999																						
Powierzchnia	<ul style="list-style-type: none"> ■ Felgi z metali lekkich 																						
Przygotowanie powierzchni	<ul style="list-style-type: none"> ■ Powierzchnia musi być wolna od wszelkich przywierających materiałów np. oleje, tłuszcze, rdza, zgorzelina, naskórek walcowniczy, pozostałości po woskach i środkach antyadhezyjnych. Zaleca się wykonanie testu próbnego w celu sprawdzenia na powierzchni przydatności jakości lakieru. Chromianowanie lub wolne od chromu powłoki konwersyjne 																						
System	<table border="1"> <tr> <td>■ Powierzchnia</td> <td>na felgi z metali lekkich</td> </tr> <tr> <td>■ Podkład</td> <td>RRS PRIMER Grubość warstwy suchej 120 µm</td> </tr> <tr> <td>■ lakier bazowy</td> <td>RRS W/S Grubość warstwy suchej 20 µm</td> </tr> <tr> <td>■ lakier nawierzchniowy</td> <td>RRS CLEARCOAT PE / AC Grubość warstwy suchej 80 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Lakier bezbarwny</td> <td>RRS W CLEARCOAT M Grubość warstwy suchej 30 µm</td> </tr> </table>	■ Powierzchnia	na felgi z metali lekkich	■ Podkład	RRS PRIMER Grubość warstwy suchej 120 µm	■ lakier bazowy	RRS W/S Grubość warstwy suchej 20 µm	■ lakier nawierzchniowy	RRS CLEARCOAT PE / AC Grubość warstwy suchej 80 µm	■ Lakier bezbarwny	RRS W CLEARCOAT M Grubość warstwy suchej 30 µm												
■ Powierzchnia	na felgi z metali lekkich																						
■ Podkład	RRS PRIMER Grubość warstwy suchej 120 µm																						
■ lakier bazowy	RRS W/S Grubość warstwy suchej 20 µm																						
■ lakier nawierzchniowy	RRS CLEARCOAT PE / AC Grubość warstwy suchej 80 µm																						
■ Lakier bezbarwny	RRS W CLEARCOAT M Grubość warstwy suchej 30 µm																						
Test mechaniczny	<ul style="list-style-type: none"> ■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409 <p style="text-align: right;">Gt 0</p>																						

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.



Hydro-Farba bezbar. WO1868MRA999 / RRS W CLEARCOAT M

	<ul style="list-style-type: none"> Test na uderzenia kamieniami DIN EN ISO 20567-1 	Wartość znamionowa 1
	<ul style="list-style-type: none"> Badanie odporności w rozpylonej solance (CASS) DIN EN ISO 9227 	240 godzin Odwarstwienie Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8
Technologia i zastosowanie	<ul style="list-style-type: none"> Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą. Temperatura obiektu Warunki nakładania farby Natrysk - wysokie ciśnienie Elektrostatycznie Pistolet elektrostatyczny dzwonowy rot Czyszczenie narzędzi 	40-60 °C Temperatura pomieszczenia 15-25 °C względna wilgotność powietrza 50-70 % lepkość dostawcza Dysza: 1,3 mm Ciśnienie natrysku 3 bar możliwy, charakterystyczny dla urządzenia lepkość dostawcza Natychmiast wodą , ewentualnie z dodatkiem 5-10% (procent wagowy) środkiem czyszczącym 400916. Wysuszone narzędzia organicznymi rozpuszczalnikami np. RRS SOLV 4320
	<ul style="list-style-type: none"> Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia oraz środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki. 	
Utwardzanie	<ul style="list-style-type: none"> Pełne utwardzenie Temperatura obiektu 	10 min./ 170 °C wykres polimeryzacji na żądanie
Magazynowanie	<ul style="list-style-type: none"> W oryginalnym opakowaniu 9 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25°C Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. <p>Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.</p>	
Wskazówki specjalne	<ul style="list-style-type: none"> Warunki specjalne Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. <p>Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.</p>	